

Zertifikat



Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

1253-CPR-1090-1.007.SSC.2018.006

Gemäss der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011 hergestellt durch oder für
Hersteller	Pfister Metallbau AG Weinfelderstrasse 1 CH-8576 Mauren
Herstellwerk Produktionsstätte des Herstellers	Pfister Metallbau AG Weinfeldstrasse 1 CH-8576 Mauren
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkeigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Erstausstellung:	09.10.2018
Nächste Überwachung:	08.10.2024
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen:	Siehe Rückseite



Oliver von Trzebiatowski
Leiter Produkte Zertifizierungen
Wallisellen, 26.09.2023 / Manfred Grollitsch

Swiss Safety Center AG, Industry Services
Richtstrasse 15, CH-8304 Wallisellen

Ein Unternehmen der SVTI-Gruppe, Mitglied des TÜV-Verbands.





Zertifikatnummer:

1253-CPR-1090-1.007.SSC.2018.006

Bemerkungen:

Die notifizierte Stelle – 1253 Swiss Safety Center hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B 4.1 bis einschliesslich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen von Swiss Safety Center AG und das Allgemeine Zertifizierungsverfahren in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



Zertifikat



Die Zertifizierungsstelle von Swiss Safety Center AG bescheinigt,
dass der Hersteller

Pfister Metallbau AG
Weinfelderstrasse 1
CH-8576 Mauren

an der/n Fertigungsstätte/n

Pfister Metallbau AG
Weinfelderstrasse 1
CH-8576 Mauren

die umfassenden **Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweissen von metallischen Werkstoffen** erfüllt nach

EN ISO 3834-2:2006

Zertifikatnummer:	SSC-006.2018.005
Auftragsnummer:	3535581
Erstausstellung:	09.10.2018
Nächste Überwachung:	08.10.2024



Bemerkungen: Siehe Rückseite



Oliver von Trzebiatowski
Leiter Produktezertifizierungen

Wallisellen, 26.09.2023 / Manfred Grollitsch

Swiss Safety Center AG, Industry Services
Richtstrasse 15, CH-8304 Wallisellen

Ein Unternehmen der SVTI-Gruppe, Mitglied des TÜV-Verbands.



Zertifikatnummer:

SSC-006.2018.005

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

Anwendungsbereich:

- Stahlhochbau
- Stahlbrückenbau
- Flächentragwerke
- Kranbahnen
- Arbeits-/Schutzgerüste, Traggerüste
- Hohlprofiltragwerke
- Rohrleitungen (drucklos)
- Verbundtragwerke aus Stahl und Beton
- Konsolen
- Halterungen, Treppen, Geländer
- Absturzsicherungen
- Podeste
- Maschinenbauteile

Grundwerkstoff(e):

(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)

- 1.1, 1.2

Abmessungen der Bauteile:

Wanddicke bis 50 mm, Länge bis 25 m,
max. \varnothing 4000 mm, max. Stückgewicht 10 t

Schweissprozesse:

(Prozessnummern nach EN ISO 4063)

- 111 Lichtbogenschweissen
- 135 Metall-Aktivgasschweissen mit Massivdrahtelektrode

Schweissaufsicht:

Hr. Stefan Marbet

Vertreter:

Hr. Urs Liebischer

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:

Verantwortlich:

Hr. Stefan Marbet

Vertreter:

Hr. Urs Liebischer

Schweisszertifikat



SSC-007.2018.006

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach EN 1090-2

Hersteller	Pfister Metallbau AG Weinfelderstrasse 1 CH-8576 Mauren
Technische Spezifikationen	EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	EXC3 nach EN 1090-2
Schweissprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweissaufsichtsperson	Stefan Marbet, IWS geb. am: 18.10.1987
Vertreter	Urs Liebischer geb. am: 27.08.1960
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Auditbericht	
Gültig ab:	09.10.2018
Gültig bis:	08.10.2024
Bemerkungen:	Siehe Rückseite



Oliver von Trzebiatowski
Leiter Produktezertifizierungen
Wallisellen, 26.09.2023 / Manfred Grollitsch

Swiss Safety Center AG, Industry Services
Richtstrasse 15, CH-8304 Wallisellen

Ein Unternehmen der SVTI-Gruppe, Mitglied des TÜV-Verbands.





Zertifikatnummer:

SSC-007.2018.006

Bemerkungen:

Weitere Einzelheiten sind dem Auditbericht zu entnehmen.

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die in den nachfolgenden Dokumenten getroffenen Regelungen in der jeweils gültigen Fassung:

- Allgemeinen Geschäftsbedingungen von Swiss Safety Center AG
- Allgemeine Bedingungen für die Zertifizierung
- Vertrag zwischen Swiss Safety Center AG und dem auf dem Zertifikat genannten Auftraggeber (Inverkehrbringer)
- Allgemeine Bestimmungen zur Gültigkeit von Zertifikaten über die wekseigene Produktionskontrolle (WPK) nach EN 1090-1 und den zugehörigen Schweisszertifikaten.

Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.

Treten Zweifel an der Eignung des Herstellerwerkes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Überwachungen im Unternehmen durch die Überwachungsstelle vorbehalten.

Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.

Folgende Änderungen sind der Zertifizierungsstelle unaufgefordert zumelden:

- neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen
- Wechsel der Verantwortlichen Schweissaufsicht
- Einführung neuer Schweissprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (welding procedure qualification record).
- Neue wesentliche Produktionseinrichtungen

Die Zertifizierungsstelle wird in den angeführten Fällen ein Überwachungsaudit veranlassen.

