

Schweißzertifikat
2397-CPR-65/3164

Hersteller	Bieler Metallbau AG Meinwilstrasse 19 4912 Aarwangen Schweiz
Betriebsstätten	Bieler Metallbau AG Meinwilstrasse 19 4912 Aarwangen Schweiz
Technische Spezifikation Ausführungsklasse	EN 1090-2:2018-06 bis EXC2
Schweißprozesse	135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht
Grundwerkstoffe	1.1, 1.2, 8.1 nach ISO/TR 15608
Schweißaufsicht	Herr Thomas Born (Basiskenntnisse Stufe B)
Vertreter Schweißaufsicht	Herr Marcel Kägi (Basiskenntnisse Stufe B)

Es wird bestätigt, dass alle Anforderungen für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten erfüllt werden.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 28.09.2023 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, das System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit noch die Herstellbedingungen im Werk wesentlich geändert werden, außer wenn die Bescheinigung von der Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder widerrufen wird.

Dornbirn, 28.09.2023



gbd Zert GmbH, Steinebach 13a
6850 Dornbirn, Austria

Ing. Michael Ludescher
Prüfer Zertifizierungsstelle

www.gbdgroup

Dieses Dokument ist mit einer qualifizierten elektronischen Signatur gemäß Verordnung (EU) Nr. 910/2014 versehen. Nur die digital signierte Version ist gültig.

Zertifikat zur Bescheinigung
der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
2397-CPR-65/1539

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011
(Bauprodukteverordnung) gilt diese Bescheinigung für das Bauprodukt

Tragende Bauteile von Stahltragwerken
bis Ausführungsklasse EXC2 nach EN 1090-2
Deklarationsmethode 1, 2, 3a und 3b nach EN 1090-1

welches unter eigenem Namen oder eigener Marke der
Bieler Metallbau AG
Meinwilstrasse 19
4912 Aarwangen
Schweiz

auf dem Markt bereitgestellt und in der Betriebsstätte
Bieler Metallbau AG
Meinwilstrasse 19
4912 Aarwangen
Schweiz
gefertigt wird.

Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle im Anhang ZA der Norm **EN 1090-1:2009+A1:2011** beschriebenen Bestimmungen
zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit entsprechend System 2+ angewendet werden, und dass die
werkseigene Produktionskontrolle, für die der Hersteller verantwortlich ist, als konform mit den geltenden Anforderungen
bewertet wird.

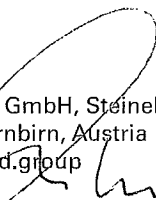
Diese Bescheinigung wurde erstmals am 09.07.2017 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm,
das Bauprodukt, das System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit noch die Herstellbedingungen im
Werk wesentlich geändert werden, außer wenn die Bescheinigung von der Produktzertifizierungsstelle für die werkseigene
Produktionskontrolle ausgesetzt oder widerrufen wird.

Dornbirn, 28.09.2023



gbd Zert GmbH, Steinebach 13a
6850 Dornbirn, Austria
www.gbd.group

Ing. Michael Ludescher
Prüfer Zertifizierungsstelle



Dieses Dokument ist mit einer qualifizierten elektronischen Signatur gemäß Verordnung (EU) Nr. 910/2014 versehen. Nur die
digital signierte Version ist gültig.