

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2442-CPR-2015.00046.006

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt **Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC4 nach EN 1090-2**

Verwendungszweck für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

hergestellt durch oder für

Hersteller **Baltensperger AG**

**Kaiserstuhlerstrasse 7
8181 Höri
SCHWEIZ**

Herstellwerk
Produktionsstätte des Herstellers

Baltensperger AG
Kaiserstuhlerstrasse 7
8181 Höri
Schweiz

Bestätigung Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkeigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Datum der Erstausstellung 10.09.2015

Gültigkeitsende 15.04.2028

Gültigkeitsdauer Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

Bemerkungen siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Basel, 23.05.2025
Hubert Chehok



Dipl.-Ing. Grütter
Vertreterin des Leiters der
Zertifizierungsstelle





Zertifikatsnummer: 2442-CPR-2015.00046.006

Bemerkungen

Die notifizierte Stelle - 2442 Schweizerischer Verein für Schweisstechnik hat die Erstinspektion des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

EXC 4 mit externer SAP

EN ISO 17660-1ff:2006 Schweissen von Betonstählen

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Schweizerischer Verein für Schweisstechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

Schweißzertifikat


SVS-EN1090-2.00224.2019.003

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Baltensperger AG	
	Kaiserstuhlerstrasse 7 8181 Höri SCHWEIZ	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018+A1:2024	
Ausführungsklasse	EXC4 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen	(Fortsetzung siehe Rückseite)
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 1.4, 2.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Thomas Rütli, EWE	geb. am: 02.10.1967
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Eddy Burgmeijer, IWE Marcel Hösli, EWS	geb. am: 26.04.1968 geb. am: 11.10.1980
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	06.09.2019	
Gültigkeitsdauer	15.04.2028	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum Basel, 23.05.2025
Chehok/DC




Dipl.-Ing. Grütter
Vertreterin des Leiters der
Zertifizierungsstelle

Zertifikatsnummer: SVS-EN1090-2.00224.2019.003

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

- 121 - Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode
- 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
- 136 - MAG-Schweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
- 138 - MAG-Schweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode
- 78 - Bolzenschweißen

Bemerkungen:

Herstellerqualifikation nach EN ISO 17660 Betonstahlschweissen

Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.
4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.
5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:
 - a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;
 - b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;
 - c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

Verteiler

1. Antragsteller
2. z.d.A.



Bescheinigung Confirmation

Hiermit wird bescheinigt, dass die Firma
This is to confirm that the firm

Baltensperger AG
Kaiserstuhlerstrasse 7, 8181 Höri

die schweisstechnischen Qualitätsanforderungen gemäss
the quality requirements for welding according to

SN EN ISO 17660-1/2: 2006, Schweißen von Betonstahl –
Welding of reinforcing steel -
Tragende und nichttragende Schweißverbindungen
Load and non load-bearing welded joints

Schweisverfahren (EN ISO 4063:2010): 111, 135, 136
Welding process

Grundwerkstoffe: B500 – B700 (DIN 488:2009), S235, S275 und S355 (EN 10025-2:2005)
Parent material

Die ausgeführten Dimensionen und Bildern sind über WPQR nachzuweisen.
The practiced dimensions and figure are to be qualified by WPQR

Verantwortliche Schweissaufsicht: Marcel Hösli (IWS), geb. am 11.10.1980
Responsible Welding Coordinator *born on*

Vertreter: Thomas Rütli (IWE), geb. am 02.10.1967
Deputy *born on*

erfüllt
fulfilled

Audit-Nr.: SVS/17660/1-2/003/2/202503
Audit-No:

Auditor: Hubert Chehok

Gültigkeitszeitraum: 12.05.2025 – 11.05.2028
Validity period

SCHWEIZERISCHER VEREIN FÜR SCHWEISSTECHNIK
Swiss Welding Association

Basel, 12.05.2025

A. Sutter, Leiter der HZS



Zertifikat

Die SQS bescheinigt hiermit, dass nachstehend genannte Organisation über ein Managementsystem verfügt, das den Anforderungen der aufgeführten normativen Grundlage entspricht.



Baltensperger AG
Alte Kaiserstuhlstrasse 7
8181 Höri
Schweiz

Geltungsbereich

**Projektierung, Konstruktion, Herstellung und Montage im
Stahlbau, Metallbau und Brückenbau**

Normative Grundlage

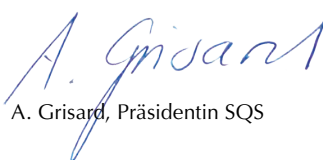
ISO 3834-2:2021

**Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweissen
von metallischen Werkstoffen**
Teil 2, 1. Ausgabe 2021

Reg. Nr. 45446
Seite 1 von 2

Gültigkeit 06.07.2025–05.07.2028
Ausgabe 06.07.2025

Dieses Zertifikat ist gültig in
Verbindung mit ISO 9001
Reg. Nr. 20018


A. Grisard, Präsidentin SQS


F. Müller, CEO SQS



sqs.ch



Schweizerische Vereinigung für Qualitäts- und Management-Systeme (SQS)
Bernstrasse 103, 3052 Zollikofen, Schweiz





Bescheinigung

Die SQS bescheinigt hiermit, dass nachstehend genannte Organisation qualifiziert ist, Schweißarbeiten in den nachstehend genannten Einsatzbereichen auszuführen.



Baltensperger AG
Alte Kaiserstuhlstrasse 7
8181 Höri
Schweiz

Schweisprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CR ISO 15608	Sonstige Werkstoffe	Abmessungen mm	Bemerkungen
111	1.1		705-30	BW
135	1.1		12.5-50	BW
135/136	1.1		12.5-50	BW
135	1.2		15-36	BW
111/136	1.2		12.5-50	BW
135/136	1.2		20-80	BW (mech.)
135/136	1.2		30-120	BW
135	1.4		10-40	BW
135/136	2.1		20-80	BW
738	1.2		Ø13	
738	1.2		Ø23	
121	1.2		7.5-30	BW,FW
111	1.2	B500B	Ø10-40	EN ISO 17660
135	1.2	B500B	Ø10-40	EN ISO 17660
136	1.2	B500B	Ø10-40	EN ISO 17660
135	1.2	B700B	Ø26-40	EN ISO 17660

	Name	Vorname	Beschreibung/Titel
Schweissaufsichtsperson:	Rütti	Thomas	Level C
	Höfli	Marcel	Level B
Stellvertretung:	Burgmeijer	Eddy	Level C

Reg. Nr. 45446
Seite 2 von 2

Gültigkeit 06.07.2025–05.07.2028
Ausgabe 06.07.2025

Dieses Zertifikat ist gültig in Verbindung mit ISO 9001
Reg. Nr. 20018

A. Grisard, Präsidentin SQS

F. Müller, CEO SQS

8234_1/Februar2024/Version 1.1



sqs.ch



Schweizerische Vereinigung für Qualitäts- und Management-Systeme (SQS)
Bernstrasse 103, 3052 Zollikofen, Schweiz



Member of

