swiss safety center

Zertifikat

swiss safety center
EN 1090
certified product

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

1253-CPR-1090-1.015.SSC.2015.009

Gemäss der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	**Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC4 nach EN 1090-2**
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 und ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
	hergestellt durch oder für
Hersteller	**Toscano Stahlbau AG** **Industrie West 1** **CH-7408 Cazis**
Herstellwerk Produktionsstätte des Herstellers	Toscano Stahlbau AG Industrie West 1 CH-7408 Cazis
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm **EN 1090-1:2009+A1:2011** entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Erstausstellung:	**22.04.2015**
Nächste Überwachung:	**13.10.2029**
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen:	Siehe Rückseite

Urs Dietrich
Zertifizierer
Wallisellen, 14.10.2026 / Manfred Grollitsch

Swiss Safety Center AG, Industry Services
Richtistrasse 15, CH-8304 Wallisellen

Ein Unternehmen der SVTI-Gruppe, Mitglied des TÜV-Verbands.

SWISS ACCREDITATION
sas.admin.ch SCESp 0063

swiss safety center

swiss safety center EN 1090 certified product

Zertifikatnummer:

1253-CPR-1090-1.015.SSC.2015.009

Bemerkungen:

Die notifizierte Stelle – 1253 Swiss Safety Center hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B 4.1 bis einschliesslich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durchden Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen von Swiss Safety Center AG und das Allgemeine Zertifizierungsverfahren in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

swiss safety center

Schweisszertifikat

swiss safety center EN 1090 certified product

SSC-015.2015.009

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweissen von Stahltragwerken nach EN 1090-2

Hersteller	**Toscano Stahlbau AG** **Industrie West 1** **CH-7408 Cazis**	
Technische Spezifikationen	**EN 1090-2:2024**	
Ausführungsklasse	**EXC4 nach EN 1090-2**	
Schweissprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	111 Lichtbogenschweissen	(Fortsetzung siehe Rückseite)
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, B500B nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3	
Verantwortliche Schweissaufsichtsperson	Joel Bögli, IWE Andreas Kubli, IWE	geb. am: 02.10.1978 geb. am: 16.07.1962
Vertreter	Flurin Tester, IWS	geb. am: 16.04.1980
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweissen erfüllt.	
Auditbericht		
Gültig ab: **Gültig bis:**	**22.04.2015** **13.10.2029**	
Bemerkungen:	Siehe Rückseite	

Urs Dietrich
Zertifizierer
Wallisellen, 14.10.2026 / Manfred Grollitsch

Swiss Safety Center AG, Industry Services
Richtistrasse 15, CH-8304 Wallisellen
Ein Unternehmen der SVTI-Gruppe, Mitglied des TÜV-Verbands.

SWISS ACCREDITATION sas.admin.ch SCESp 0063

swiss safety center

Zertifikatnummer:

SSC-015.2015.009

swiss safety center EN 1090 certified product

Schweissprozess(e)
(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111 Lichtbogenhandschweissen
114 Metall-Lichtbogenschweissen mit Fülldrahtelektrode ohne Schutzgas
121 Unterpulverschweissen mit Massivdrahtelektrode
123 Unterpulverschweissen mit mehreren Drahtelektroden
135 MAG mit Massivdrahtelektrode
136 MAG mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode
138 MAG mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode
783 Hubzündungs-Bolzenschweissen mit Keramikring oder Schutzgas

Bemerkungen:

Weitere Einzelheiten sind dem Auditbericht zu entnehmen.

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die in den nachfolgenden Dokumenten getroffenen Regelungen in der jeweils gütltigen Fassung:

- Allgemeinen Geschäftsbedingungen von Swiss Safety Center AG
- Allgemeine Bedingungen für die Zertifizierung
- Vertrag zwischen Swiss Safety Center AG und dem auf dem Zertifikat genannten Auftraggeber (Inverkehrbringer)
- Allgemeine Bestimmungen zur Gültigkeit von Zertifikaten über die wekseigene Produktionskontrolle (WPK) nach EN 1090-1 und den zugehörigen Schweisszertifikaten.

Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.

Treten Zweifel an der Eignung des Herstellerwerkes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Überwachungen im Unternehmen durch die Überwachungsstelle vorbehalten.

Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.

Folgende Änderungen sind der Zertifizierungsstelle unaufgefordert zumelen:

- neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen
- Wechsel der Verantwortlichen Schweissaufsicht
- Einführung neuer Schweissprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (welding procedure qualification record).
- Neue wesentliche Produktionseinrichtungen

Die Zertifizierungsstelle wird in den angeführten Fällen ein Überwachungsaudit veranlassen.