

Schweißzertifikat
2397-CPR-65/3058

Hersteller	Wüst Metallbau AG Bafflesstrasse 16 9450 Altstätten Schweiz
Betriebsstätten	Wüst Metallbau AG Bafflesstrasse 16 9450 Altstätten Schweiz
Technische Spezifikation Ausführungsstufe	EN 1090-2:2018-06 bis EXC3
Schweißprozesse	111 Lichtbogenhandschweißen 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
Grundwerkstoffe	1.1, 1.2 nach ISO/TR 15608
Schweißaufsicht	Fabio Eichenberger – EXC3 (SFM) Ramon Kramer – EXC2 (SFM)
Vertreter Schweißaufsicht	Philipp Gschwand

Es wird bestätigt, dass alle Anforderungen für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten erfüllt werden.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 25.05.2023 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, das System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit noch die Herstellbedingungen im Werk wesentlich geändert werden, außer wenn die Bescheinigung von der Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder widerrufen wird.

Dornbirn, 25.05.2023



gbd Zert GmbH, Steinebach 13a
6850 Dornbirn, Austria
www.gbd.group

Ing. Michael Ludescher
Prüfer Zertifizierungsstelle



Dieses Dokument ist mit einer qualifizierten elektronischen Signatur gemäß Verordnung (EU) Nr. 910/2014 versehen. Nur die digital signierte Version ist gültig.

Zertifikat zur Bescheinigung
der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
2397-CPR-65/1245

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011
(Bauprodukteverordnung) gilt diese Bescheinigung für das Bauprodukt

Tragende Bauteile von Stahltragwerken
bis Ausführungsklasse EXC3 nach EN 1090-2
Deklarationsmethode 1, 2, 3a und 3b nach EN 1090-1

welches unter eigenem Namen oder eigener Marke der
Wüst Metallbau AG
Bafflesstrasse 16
9450 Altstätten
Schweiz

auf dem Markt bereitgestellt und in der Betriebsstätte
Wüst Metallbau AG
Bafflesstrasse 16
9450 Altstätten
Schweiz
gefertigt wird.

Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle im Anhang ZA der Norm **EN 1090-1:2009+A1:2011** beschriebenen Bestimmungen
zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit entsprechend System 2+ angewendet werden, und dass die
werkseigene Produktionskontrolle, für die der Hersteller verantwortlich ist, als konform mit den geltenden Anforderungen
bewertet wird.

Diese Bescheinigung wurde erstmals 06.06.2016 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das
Bauprodukt, das System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit noch die Herstellbedingungen im Werk
wesentlich geändert werden, außer wenn die Bescheinigung von der Produktzertifizierungsstelle für die werkseigene
Produktionskontrolle ausgesetzt oder widerrufen wird.

Dornbirn, 25.05.2023



gbd Zert GmbH, Steinebach 13a
6850 Dornbirn, Austria

Ing. Michael Ludescher www.gbd.group
Prüfer Zertifizierungsstelle

Dieses Dokument ist mit einer qualifizierten elektronischen Signatur gemäß Verordnung (EU) Nr. 910/2014 versehen. Nur die
digital signierte Version ist gültig.